

MİKRO YAZILIM – TEMEL ÜRETİM SÜRECİ VE ÖRNEK ÇALIŞMA

1. Stok Altyapısının Kurulması ve Kodlama Yapısı

Mikro Üretim modülünü sağlıklı bir şekilde çalıştırmak için öncelikle **Stok Kartları** ve **Kodlama Yapısı** düzenli kurgulanmalıdır.

Mikro Yazılım'da stok kodları 25 karaktere kadar tanımlanabilmektedir. Ancak her detayı stok koduna yazmak yerine, **Grup Kodları** ile hiyerarşik bir yapı kurmak raporlama açısından hayati önem taşır.

Örnek Kodlama Mantığı: Kod ayırıcı olarak genellikle nokta (.) kullanılması tavsiye edilir.

- **P.001:** PLASTİK GRANÜL (İlk Madde Malzeme)
- **P.003:** PLASTİK PVC MASA (Mamul)

Tanımlamalarda stok cinslerine dikkat edilmelidir:

- Granül bir hammadde olduğu için cinsi "**İlk Madde Malzeme**",
- Masa satılabilir son ürün olduğu için cinsi "**Mamul**",
- Eğer ara üretimler varsa cinsi "**Yarı Mamul**" olarak seçilmelidir.

Ayrıca Ana Grup, Alt Grup, Kategori Kodu ve Hammadde Kodu gibi alanlar yapılandırılarak stok takibi kolaylaştırılmalıdır.

Stok tanıtım kartı

Temel Modüler Sektörel Hızlı Erişim

Stok Yönetimi

Kartlar ve Reçeteler

Stok Tanıtım Kartları

Stok Tanıtım Kartı (011300)

Stok Satış Fiyatları Yönetimi (010015)

Stok Alternatifleri Yönetimi (011310)

Kısa Stok Tanıtım Kartı (011350)

Stok Barkod Tanıtım Kartı (011500)

Stok Depo Detay Tanıtım Kartı (011900)

Stok Parti-Lot Tanıtım Kartı (011910)

Seri Numarası ile Takip Edilen Cihaz Tanıtım Kartı (011750)

Stok Bağ Tanıtım Kartı (011760)

Stok Grup Tanıtım Kartları

Stok Diğer Tanıtım Kartları

Reçeteler

Toplu Kart Açma İşlemleri

Föyler

Evraklar

Yönetim

Operasyonlar

Raporlar

Analizler

Listeler

Grafikler

Sayım İşlemleri Modülü

Barkod Etiket Basım Modülü

Kategori Yönetim Modülü

TEMEL BİLGİLER

Stok Kodu P001

İsmi PLASTİK GRANÜL

Yabancı İsmi

Kısa İsmi

Cinsi İlk madde ve malzeme

Resim için sağ tıklayın

Detay bilgileri Resimler Barkod tablosu Satış fiyat tanımları Stok depo detay bilgileri tablosu Stok Alternatifleri T

Ana sağlayıcı-adi		?	
Üretici Kodu-adi		?	
Reyon Kodu-adi		?	
Ambalaj Kodu-adi		?	
Marka kodu-adi		?	
Muhasebe grup kodu-adi	150	?	İLK MADDE MALZE MUHASEBE KODU
Sektör kodu-adi		?	
Ürün sorumlusu kodu-adi		?	
Kalite kontrol kodu-adi		?	
Model kodu-adi		?	
Sezon kodu-adi		?	
Anahammadde Kodu-adi		?	
Kategori kodu-adi	İK	?	1 KALITE MALZEME
Prim grup kodu-adi		?	
GTİP no		?	

Bar kod tanıtm

(Stok grup kodları tanımlama ekranı)

2. Grup Kodlarının Avantajları

Stok kartlarında doğru kurgulanmış grup kodları, raporlama süreçlerinde büyük esneklik sağlar.

Stokları ilgilendiren tüm alanlarda, ilgili gruba göre (Örn: Sadece Plastik grubu veya sadece Hammaddeler) filtreleme ve raporlama yapılabilir.

Stok Yönetimi

- Kartlar ve Reçeteler
- Föyler
- Evraklar
- Yönetim
- Operasyonlar
- Raporlar
 - Dönemsel Durum Maliyet Karlılık ve Envanter Raporları
 - Eldeki Stok Durum ve Değerleme Raporları
 - Stok Hareket Raporları
 - Stok Hareket Ekstreleri
 - Finansal Stok Hareket Ekstresi (013230)
 - Miktarsal Stok Hareket Ekstresi (013210)
 - Genel Stok Hareket Raporu (013300)
 - Detaylı Stok Hareket Raporu (013302)
 - Fatura Detaylı Stok Çıkış Raporu
 - Sevkiyat
 - Depo Hareket Raporu (013500)
 - FIFO Sistemi ile Giren Stokların Akıbet Raporu (013501)
 - Depolar Arası Sevk ve Satış Raporu (013502)
 - Stok Son Giriş Hareketleri Raporu (013503)
 - Stok Son Çıkış Hareketleri Raporu (013504)
 - Proje Hareket Raporu (013505)
 - Konsinye
 - Alternatif Seçimli
 - Cihaz Hareket Raporları
 - Bedel ve Bedel Karşılıklı Stok Raporları

Parametreler

Stok Detaylı Fıtreleme

Listeleme şekli: Kod
Kayıt no
Kod
İsim
Ana grup
Ürün sorumlusu
Üretici kodu

Listeleme aralığı ilk: 01.01.2024 ?
Listeleme aralığı son: 31.12.2024 ?
Listeleme yapısı: İlk tarih: 01.01.2024 ?
Son tarih: 31.12.2024 ?

Döviz cinsi: Ana
Depolar:
Depo değerlendirme: Seçtiğim depoları tek bir depo gibi değerlendir

☐ Rapor sonunda log gösterilsin
Maliyet hesap şekli: Fifo

(Grup koduna göre raporlama örneği)

Standart üretim süreci için öncelikle aşağıdaki stok kartlarının açılıp tanıtılması gerekmektedir:

1. Mamul Kartları
2. Yarı Mamul Kartları
3. Hammadde Kartları

Stok tanıtım kartı

Kodu: p*
İsmi:
Yabancı İsmi:
Kısa İsmi:
Cinsi: Ticari mal
Döviz Cinsi: TL Türk L
Perakende KDV: K.D.V. (%)
Toptan KDV: K.D.V. (%)
Peşin satış fiyatı (1):
Fiyat döviz cinsi: TL Türk L
İskonto kodu: ?
Standart maliyet:
Görüntü: 0,00

Kayıt seçimi

KODU	ADI	FİYAT	DVZ
P001	PLASTİK HAMMADDE İ GRANÜL	0,00	Türk Lirası
P002	PLASTİK MAMÜLLER İÇİN AMBALAJ MADDESİ	0,00	Türk Lirası
P003	PLASTİK MASA	0,00	Türk Lirası
P004	PLASTİK SANDALYE	0,00	Türk Lirası
P005	PLASTİK HAMMADDE YARI MAÜL	0,00	Türk Lirası
P006	YARI MAMÜL YAPIŞTIRICI	0,00	Türk Lirası

(Stok kartlarının liste görünümü)

3. Ürün Tanıtım Kartı ve Reçete (Sarfiyat) Oluşturulması

Stok kartları tanımlandıktan sonra, üretim reçetelerini oluşturmak için **Ürün Tanıtım Kartı** menüsü kullanılır. Reçeteler, bir ürünün üretilmesi için gereken malzemeleri ve miktarları belirler.

Reçeteler hazırlandıktan sonra üretim hareketlerinin yapılabilmesi için **İş Emri** oluşturulması zorunludur. İş emri olmadan üretim hareketi yapılamaz. İki farklı yöntemle iş emri oluşturulabilir:

A. YÖNTEM: Serbest İş Emri Oluşturma İş emri kartından manuel olarak açılır. Genellikle günlük üretim takibi yapan firmalarda tarih bazlı kodlama (Örn: IS-12-09-2024) kullanılır. Gün boyu yapılan tüm üretimler bu kod altına işlenir, ertesi gün yeni bir kod açılarak devam edilir.

İş emri tanımlama kartı

TEMEL BİLGİLER

Kodu	12-09-2024
Adı	12 EYLÜL ÜRETİM HAREKETLERİ
Bağlı firma no	0
Şubesi	0

Resim için sağ tıklayın

Detay bilgileri

İş emri tanımlama kartı

Planlama kaynağı	
Safha ID	
Batch ID	0
Fason var mı?	Hayır
İş emri tipi	Üretim iş emri
İş emri durumu	Planlanmış
Muhasebe grup kodu	
Proje kodu	
Proje adı	
Sorumluluk me	Sorumluluk me
Planlanan baş	12.09.2024
Saati	00:00:00
Planlanan bitiş	12.09.2024
Saati	00:00:00
Üretilen stok kodu	

(Serbest iş emri tanımlama ekranı)

B. YÖNTEM: Üretim Talep Fişi ile İş Emri Oluşturma Bu yöntem, yoğun stok hareketi olan ve planlı çalışan firmalar için uygundur. Süreç iki aşamalıdır:

1. Aşama: Öncelikle **Üretim Talep Fişi** girişi yapılır. (Ne üretilecek, ne kadar üretilecek?)

Üretim Talep Fişi (233150)

Evrak no: 1 Tarih: 12.09.2024 Sorumluluk mz: DEPO

Belge no: Tarih: 12.09.2024 Depo: Merkez depo

Kodu	İsmi	Proje kodu	Miktar	Birim	Teslim tarihi
P003	PLASTİK MASA		50,00	ADET	15.10.2024

(Üretim talep fişi ekranı)

2. Aşama: Girilen talep fişleri, "**Talep Fişinden İş Emri Oluşturma**" operasyonuna düşer. Bu ekranda talepler izlenir, üretilecek miktar onaylanır ve üst kısımdaki "**İş Emri Oluştur**" butonuna basılarak süreç tamamlanır.

Oluşan İş Emri Kodu örneği:

İş emri tanıtım kartı

TEME L BİLGİLER

Kodu	0000001 0001	?
Adı	1 evrak nolu üretim talebi ile üretilen P003	?
Bağlı firma no		0 ?
Şubesi	üretim talep fişi 1	0 ?
numara -1 iş emri		

Resim için sağ t

Detay bilgiler

İş emri tanıtım kartı

Planlama kaynağı	1 evrak nolu üretim talebinin 0. satırı		
Safha ID			
Batch ID	1		
Fason var mı?	Hayır		
İş emri tipi	Üretim iş emri		
İş emri durumu	Planlanmış		
Muhasebe grup kodu	?		
Proje kodu	Proje adı	?	?
Sorumluluk me	Sorumluluk me	Teslim tarihini kayıt olarak atamış	
Planlanan baş	Saati	15.10.2024	00:00:00
Planlanan bitiş	Saati	15.10.2024	00:00:00
Üretilen stok kodu	P003		
Üretilen stok ismi	PLASTİK MASA		
Üretilen miktar	50		
İş emri açılış tarihi	12.09.2024 15:37:43		
İş emri aktifleşme tarihi			

(Oluşan iş emri kodu detay görüntüsü)

5. Üretim Hareket İşlemleri

İş emri oluştuktan sonra fiili üretim aşamasına geçilir. Burada temel olarak iki evrak kullanılır:

- Üretime Sevk:** Hammaddelerin depodan üretime çıkışı.
- Ürün Giriş:** Üretilen mamulün depoya girişi.

Personel Yönetimi

Üretim Yönetimi

Ürün Tanıtım

Üretim Planlama ve İzleme

İlk Madde ve Malzeme Tedarik Planlama ve İzleme

İş Emirleri

Evraklar

Üretim Hareket Fişleri

Üretime Çıkış Fişi (233110)

Ürün Giriş Fişi (233210)

Üretimden İade Giriş Fişi (233120)

Üretime İade Çıkış Fişi (233220)

Üretim Hareket Fişi (233000)

Tüketim Fişi (232300)

Üretim Hareketleri Toplu Giriş Formu (233001)

Fason Hareket Fişleri

Üretim Talepleri

Satış veya Eldaki Stoklara Göre Üretim Hareketi Oluştur

Satış veya Eldaki Stoklara Göre Üretim Hareketi Oluştur

Verilen Üretim Miktarlarına Göre Üretim Hareketi Oluştur

12 Eyl	13 Eyl	14 Eyl	15 Eyl	16 Eyl	17 Eyl	18 Eyl	19 Eyl	20 Eyl	21 Eyl	12 Eyl	13 Eyl	14 Eyl	15 Eyl
VARLIKLAR										STOKLAR			
KASA										STOKLAR			
0 TL 0 USD 0 EUR										0 TL 0 USD 0 EUR			
BANKA										0 TL 0 USD 0 EUR			
MALİ BİLGİLER										SATIŞLAR			
KAZANÇ										Dönemsel			
Ağustos 2024										SATIŞLAR(TUTARSAL)			
Eylül 2024										1.000.000 500.000			

(Üretim hareket fişleri menüsü)

A. Üretime Sevk İşlemi (Hammadde Çıkışı) Evrak üzerinde stok kodu alanına gelindiğinde **F7** tuşuna basılarak ilgili mamul reçetesi çağrılır. Üretilcek miktar girildiğinde, reçetede ki oranlara göre hammadde ve yarı mamuller otomatik olarak listelenir ve stoktan düşülür.

Üretime Çıkış Fişi (233110)

Üretime Çıkış Fişi (233110) Evrak detayları

Evrak no: 1 ? Tarih: 12.09.2024 ?
Belge no: Tarih: 12.09.2024 ?
İş emri kodu: İŞ-12-09-2024 ?
İş emri ismi: 12 EYLÜL ÜRETİM HAREKETLERİ ?

Kodu İsmi

Ürün sarfiyatı çağırma

Ürün kodu: P003 ? ÜRETECEK MAMÜL ?
Ürün ismi: PLASTİK MASA ?
Birim: ADET
Miktar: 50,0000 ÜRETECEK MİKTAR

F 7 BASILIR

(F7 ile reçete çağırma ekranı)

Üretime Çıkış Fişi (233110)

Üretime Çıkış Fişi (233110) Evrak detayları

Evrak no: URT 1 ? Tarih: 12.09.2024 ?
Belge no: Tarih: 12.09.2024 ?
İş emri kodu: İŞ-12-09-2024 ?
İş emri ismi: 12 EYLÜL ÜRETİM HAREKETLERİ ?

Kodu	İsmi	İş merkezi kodu	Depo	Miktar	Br	Birim fiyat	Tutar
P001	P001 PLASTİK GRANÜL		Merkez depo	1,50000	KİL	0,00	
P002	PLASTİK MALZEMELER İÇİN AMBALAJ MA		Merkez depo	50,00000	PAI	0,00	
			Genel	0,00000		0,00	

(Reçete detaylarının fişe yansımaları)

B. Ürün Giriş İşlemi (Mamul Girişi) Üretim tamamlandığında yapılan işlemdir. Fiş üzerinden direkt üretilen ürün (Mamul) kodu seçilir. Üretilen miktar tek seferde (toplu) veya parti parti girilerek stoklara dahil edilir.

Ürün Giriş Fişi (233210)

Ürün Giriş Fişi (233210) Evrak detayları

Evrak no: 1 ? Tarih: 12.09.2024 ?
Belge no: Tarih: 12.09.2024 ?
İş emri kodu: İŞ-12-09-2024 ?
İş emri ismi: 12 EYLÜL ÜRETİM HAREKETLERİ ?

İsmi	İş merkezi kodu	Depo	Miktar	Br	Birim malzeme maliyeti	Toplam malzeme maliyeti	Birim genel üretim maliyeti
001 PLASTİK GRANÜL		Merkez depo	50,00000	KİL	25,00	1.250,00	

(Ürün giriş fişi ekranı)

6. İş Emri Kapama ve Raporlama

KRİTİK NOT: Mevcut üretim işlemleri tamamlandıktan sonra, eğer o iş emri bir daha kullanılmayacaksa, İş Emri Kartı üzerinden tipi mutlaka "**KAPALI**" konuma getirilmelidir. Bu, sistemin performansını korur ve yanlış kayıt girilmesini engeller.

İş emri tanıtım kartı

TEME BİLGİLER

Kodu: İŞ-12-09-2024 ?
Adı: 12 EYLÜL ÜRETİM HAREKETLERİ ?
Bağlı firma no: 0 ?
Şubesi: 0 ?

Resim için sağ tıklayın

Detay bilgiler

İş emri tanıtım kartı

Planlama kaynağı: ?
Safha ID: ?
Batch ID: 0
Fason var mı?: Hayır
İş emri tipi: Üretim iş emri
İş emri durumu: Kapanmış
Muhasebe grup kodu: ?
Proje kodu: ? Proje adı: ?
Sorumluluk me: ? Sorumluluk me: ?
Planlanan baş Saati: 12.09.2024 00:00:00
Planlanan bitiş Saati: 12.09.2024 00:00:00
Üretilen stok kodu: ?
Üretilen stok ismi: ?
Üretilen miktar: 0

Analiz / Bağlantı / Operasyon

(İş emri kapama / statü değiştirme ekranı)

Üretim süreçlerinin analizi için **Üretim Hareket Raporları** menüsü kullanılır. Buradan iş emri kodu, tarih veya stok bazlı detaylı maliyet ve miktar raporları alınabilir.

Temel Modüler Sektörel Hızlı Erişim

Güncel Durum e-mikro akademik buluo MevzuatTR Arkada

Ürün Tanım
Üretim Planlama ve İzleme
İlk Madde ve Malzeme Tedarik Planlama ve İzleme
İş Emirleri
Evraklar
Operasyonlar
Raporlar

İş Emri Raporları

- İş Emri Hareket Raporu (234930)
- Tarih Aralıklı İş Emri Hareket Raporu (234932)
- Detaylı Tarih Aralıklı İş Emri Hareket Raporu (234933)
- Detaylı Tarih Aralıklı İş Emri Hareket Raporu (234934)
- İş Emri Plan Karşılaştırma Raporu (234931)
- İş Emri Raporu (234940)
- Detaylı Stok Hareket Raporu (234950)
- İş Emri Miktar Karşılaştırma ve Standart Sapması Raporu (234951)
- Sipariş - Üretim Karşılaştırma Raporu (230005)
- Miktarsal Fason Hareket Analizi (230006)
- İş Emri Bazında Dönemsel Maliyet Analizi (230014)
- Beden ve Renk Kırılımlı Detaylı İş Emri Hareket Raporu (230015)

İhtiyaç Raporları

- Sarfıyat Raporu (234500)

Reçete Dökümleri

Faaliyet ve İzleme Raporları

İmalat Defteri

- Plan Maliyet Raporu (234700)
- Üretim Ağacı (234800)
- Hammadde Ürün Raporu (235000)

Parametreler

İlk iş emri kodu ?

İlk iş emri ismi ?

Son iş emri kodu ?

Son iş emri ismi ?

İlk fasoncu kodu ?

İlk fasoncu ismi ?

Son fasoncu kodu ?

Son fasoncu ismi ?

Birim Seçin 1. Birime göre

Stok Türü Hepsi

Döviz takip tipi Ana

İş emri durumu Planlanmış,Aktif,Kapanmış

Kayıtlı parametrelerden seç(O) Zamanla

(Üretim raporlama menüsü)